

Комунальний заклад «Первомайський ліцей № 5  
Первомайської міської ради Харківської області»

НАКАЗ

01.09.2023

№ 52-АГ

Про організацію вивчення предмета  
«Захист України» в 10-11-х класах  
у 2023/2024 навчальному році

На виконання законів України «Про освіту», «Про повну загальну середню освіту», «Про військовий обов'язок і військову службу», «Про національну безпеку України», «Про основи національного спротиву» № 1702-ІХ від 01.01.2022 зі змінами від 03.05.2022; Стратегії воєнної безпеки України, затвердженої Указом Президента України від 25.03.2021 № 121/2021; Стратегії національно-патріотичного виховання, затвердженої Указом Президента України від 18.05.2019 № 286/2019; Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 23.11.2011 № 1392; Положення про допризовну підготовку, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 30.11.2000 № 1770; листів Міністерства освіти і науки України від 13.08.2014 №1/9-412 «Про проведення Уроків мужності», навчальної програми для закладів загальної середньої освіти з предмета «Захист України» 10-11-х класів (рівень стандарту), затвердженої наказом МОН України від 03 серпня 2022 року №698, Постанови кабінету Міністрів від 26 лютого 2020 р. №143 «Про внесення змін до деяких постанов Кабінету Міністрів України», наказу відділу освіти від 29.08.2023 №100 «Про викладання предмета «Захист України» в закладах загальної середньої освіти Первомайської міської територіальної громади у 2023/2024 навчальному році», з метою формування в учнівської молоді життєвонеобхідних знань, умінь і навичок щодо захисту України та дій в умовах надзвичайних ситуацій, системного уявлення про військово-патріотичне

виховання, приведення викладання предмета «Захист України», навчально-матеріальної бази до сучасних вимог,-

НАКАЗУЮ:

1. Організувати вивчення предмету «Захист України» з учнями 10-11 класів у 2023/2024 навчальному році

З 01.09.2023 року

2. Учителям предмету «Захист України» Дідур О.С., Руденко О.О.:

1.1. Викладання предмета «Захист України» у 2023/2024 навчальному році здійснювати відповідно до чинної програми предмета «Захист України» та методичних рекомендацій МОН України.

Упродовж 2023/2024 навчального року

1.2. Викладати предмет «Захист України» у ліцеї юнакам та дівчатам 10-х, 11-х класів здійснювати окремо у відповідності до програми предмета «Захист України».

Упродовж 2023/2024 навчального року

1.3. Під час занять вимагати чіткого виконання учнями вимог статутів ЗСУ.

Упродовж 2023/2024 навчального року

1.4. Організувати профорієнтаційну роботу щодо вступу до вищих військових навчальних закладів серед юнаків випускних класів, а також пропаганду військової служби за контрактом.

Упродовж 2023/2024 навчального року

1.5. По закінченні вивчення курсу «Захист України» провести військово-патріотичний захід.

Квітень-травень 2024

1.6. Спланувати та провести роботу по поповненню та укріпленню навчально-матеріальної бази з предмета «Захист України» відповідно до вимог методичних рекомендацій щодо вивчення предмету «Захист України».

До 15.09.2023

2. Заступнику директора з навчально-виховної роботи Александрову О.Г. спланувати заходи з військово-патріотичного виховання в окремому розділі

річного плану виховної роботи ліцею «Військово-патріотичне виховання» й проводити як організований безперебійний процес педагогічного впливу на учнів із метою прищеплення норм поведінки, підготовки до служби в ЗСУ та інших військових формуваннях.

До 04.09.2023

3. Призначити раду національно-патріотичного виховання у складі:

- голова ради – Александров О.Г., заступник директора з навчально-виховної роботи;

- члени ради:

Дідур О.С., педагог-організатор, вчитель предмету «Захист України»;

Руденко О.О., вчитель предмету «Захист України»;

Удод С.О., педагог-організатор.

4. Раді національно-патріотичного виховання:

4.1. Планувати та проводити національно-патріотичне виховання як організований і безперебійний процес педагогічного впливу на волю, психіку та фізичний розвиток учнів з метою формування норм поведінки, військово-професійної підготовки до служби у ЗСУ.

Протягом 2023/2024 навчального року

4.2. Національно-патріотичне виховання учнів проводити диференційовано з урахуванням вікових особливостей учнів.

Протягом 2023/2024 навчального року

4.3. У планах виховної роботи ліцею рекомендувати зазначати заходи, присвячені визначним подіям і знаменним датам ЗСУ та інших силових структур.

5. Секретарю ліцею Бурик Т.С., наказ довести до відома учнів 10-11-х класів та вчителів.

До 01.09.2023

6. Контроль за виконанням наказу залишаю за собою.

Директор

Оксана СТОЦЬКА

